

Strangguss - Bronze - Aluminiumbronze



DIN ISO 9000:2015

Bearbeitung und Vertrieb von
Gusseisenprodukten, NE-Metallen
und Stählen

- ✓ **Kundenorientierung**
- ✓ **Erreichbarkeitsgarantie**
- ✓ **Schnelle Angebotserstellung**
- ✓ **Lösungskompetenz**
- ✓ **Kurze termintreue Lieferzeiten**
- ✓ **Größtes Lager in Deutschland**

Als Tochtergesellschaft des größten Strangguss-Herstellers in Deutschland liegt unsere Stärke in der Produktion **kleiner und mittlerer Serien** und in der **mechanischen Bearbeitung**.

Wir liefern Ihren Strangguss roh, gesägt, vorbearbeitet oder fertig bearbeitet.



- ✓ **Sägen**
- ✓ **Drehen**
- ✓ **Schälen**
- ✓ **Fräsen**
- ✓ **Bohren**

Lieferprogramm Strangguss

Werkstoff- bezeichnung	 Rund [mm]	 Quadrat [mm]	 Rechteck [mm]	 Rohr [mm]
EN-GJL-250C	20 – 1.000	25 – 800	30 × 30 – 850 × 600	50 – 703
EN-GJS-400-15C	30 – 1.000	30 – 800	30 × 30 – 850 × 600	50 – 703
EN-GJS-500-7C	30 – 1.000	30 – 800	30 × 30 – 850 × 600	50 – 703
EN-GJS-600-3C	35 – 1.000	auf Anfrage	30 × 30 – 850 × 600	50 – 703
EN-GJS-700-2C	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Standardlängen:

ca. 3.000 mm, 2.000 mm, 1.000 mm und 500 mm.

Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Abmessungen bis Ø 2.500 mm und max. 5.000 kg Stückgewicht lieferbar aus Neuproduktion.

Zuschnitte:

Auf elektronisch gesteuerten Bandsägeautomaten können wir sowohl Einzelstücke als auch Großserien schnell und kostengünstig mit Durchmessern und Seitenlängen von **bis zu 1.000 mm** bereitstellen.

Lieferprogramm Bronze und Aluminiumbronze

Werkstoff- bezeichnung	 Rund [mm]	 Quadrat [mm]	 Rechteck [mm]	 Rohr [mm]
Bronze				
CuSn7Zn4Pb7-C	13 – 500	22 – 203	22 × 7 – 500 × 200	26/14 – 505/395
CuSn12-C	13 – 500	22 – 203	22 × 7 – 500 × 200	26/14 – 505/395
Aluminiumbronze				
CuAl10Ni5Fe5-C	22 – 454	42 – 152	32 × 22 – 384 × 105	32/18 – 213/157

Standardlängen:

ca. 3.000 mm, 2.000 mm, 1.000 mm und 500 mm. Weitere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Bronze und Aluminiumbronze:

In unseren Gießereien können wir (Flansch-) Rohre jeder Größe mit einem Durchmesser von bis zu 2.500 mm und einer Länge von bis zu 3.000 mm aus allen gängigen Legierungen herstellen.

Die Experten für bearbeiteten Strangguss



Typische Einsatzgebiete für Komponenten aus Strangguss

Hydraulik- und Pneumatikkomponenten:

z. B. Steuerblöcke, Ventil- und Schiebergehäuse, Dämpferkolben, Verdichtergehäuse

Maschinen- und Werkzeugmaschinenbau:

z. B. Aufspanntische, Gleitschienen, Maschinenschlitten, Zahnräder und Zahnstangen, Kolbenkörper, Werkzeugmaschinenköpfe

Pumpen und Kompressoren:

z. B. Gehäuse, Federgehäuse, Kolben, Rotoren, Läufer

Automobilindustrie und Motorenherstellung:

z. B. Lagerbuchsen, Ventilfehrungen, Stößelführungen, Bremscheiben, Kegelräder, Hydraulikblöcke

Werkzeug- und Formenbau:

z. B. Spritzgießformen, Glasformen, Kokillenformen, Grundplatten

Glasindustrie:

z. B. Fließröhren, Halsringe, Glasgussformen

Mit **bearbeitetem Halbzeug** oder **einbaufertigen Strangguss-Produkten** bieten wir schnelle und hochwertige Produktlösungen für vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

-
- | | |
|-----------------|--|
| Sägen: | Auf elektronisch gesteuerten Bandsägeautomaten können wir sowohl Einzelstücke wie auch Großserien schnell und kostengünstig mit Durchmessern und Seitenlängen von bis zu 1.000 mm bereitstellen. |
| Drehen: | Mit konventionellen und CNC-gesteuerten Drehbänken fertigen wir gedrehte Abschnitte, Büchsen und wir bearbeiten alle Arten von rotationsgeometrischen Teilen. |
| Bohren: | Von passgenauen Bohrungen nach Kundenvorgabe in das Werkstück bis zur Fertigung von Büchsen bis zu einer Länge von 1.200 mm . |
| Fräsen: | Wir fräsen die Werkstücke toleranzgenau auf das gewünschte Vor- oder Endbearbeitungsmaß. Mit schwenkbaren Fräsköpfen können wie den Strangguss sowohl 4-seitig als auch 6-seitig bearbeiten. |
| Schälen: | Wir schälen Durchmesser von 28-125mm zur direkten Weiterverarbeitung auch von extrem kleinen Strangguss Dimensionen. |

Wir produzieren auch Strangguss Sonderformen nach individuellen Kundenvorgaben. Die Oberflächenreinigung und -bearbeitung mittels **Hochdruckstrahl** und die **Lackierung** und **Schutzbeschichtung** der Werkstücke runden das Leistungsspektrum in unserer mechanischen Bearbeitung ab.

Ihre Ansprechpartner

Vertriebsaußendienst

Mark Schuchardt

Tel: +49 (0) 631 / 2011 445

Mobil: +49 (0) 162 / 203 66 60

E-Mail: Mark.Schuchardt@havo-strangguss.de

Leiter Vertriebsinnendienst / Einkauf

Tarik Sönmez

Tel +49 (0) 631 / 2011 441

Mobil: +49 (0) 152 / 294 16 628

E-Mail: Tarik.Soenmez@havo-strangguss.de

Vertriebsinnendienst

Levia Frank

Tel: +49 (0) 631 / 2011 448

E-Mail: Levia.Frank@havo-strangguss.de

Chiara Schunck

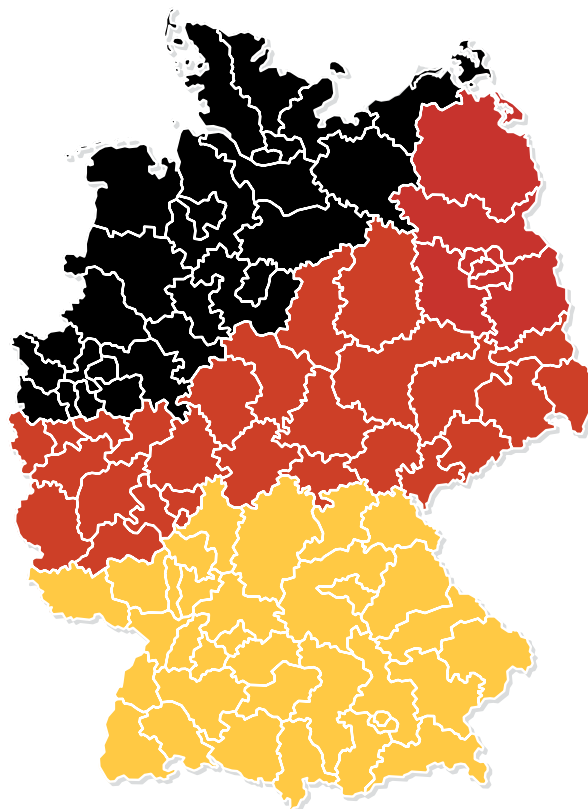
Tel +49 (0) 631 / 2011 443

E-Mail: Chiara.Schunck@havo-strangguss.de

Julia Klassen-Soroka

Tel +49 (0) 631 / 2011 449

E-Mail: Julia.Klassen-Soroka@havo-strangguss.de



Express Kontakt:

Angebote / Anfragen

- E-Mail: Anfragen@havo-strangguss.de

Bestellungen

- E-Mail: Bestellungen@havo-strangguss.de

Mit der Kompetenz einer modernen Traditionsgießerei im Rücken

ACO Guss gehört als Spezialist im Eisenguss zu den führenden Gießereien in Europa.

Als Tochterunternehmen der **ACO Guss Gruppe** am gleichen Standort greifen wir unmittelbar auf die Kompetenzen und Kapazitäten in der Entwicklung, der Produktion, der mechanischen Bearbeitung und in der Qualitätssicherung zurück.



Mit der Anbindung von **HAVO** an das **Full-Service Konzept „GussPlus“** in der ACO Guss Gruppe werden unsere Kunden über den gesamten Entwicklungs-, Produktions- und Bearbeitungsprozess eng begleitet. So entstehen hochwertige Produktlösungen für die Herausforderungen in der Industrie der Zukunft.



HAVO Strangguss GmbH

- Am Gusswerk 8, 67663 Kaiserslautern
- Tel: +49 (0) 631 / 2011 441
- E-Mail: info@havo-strangguss.de